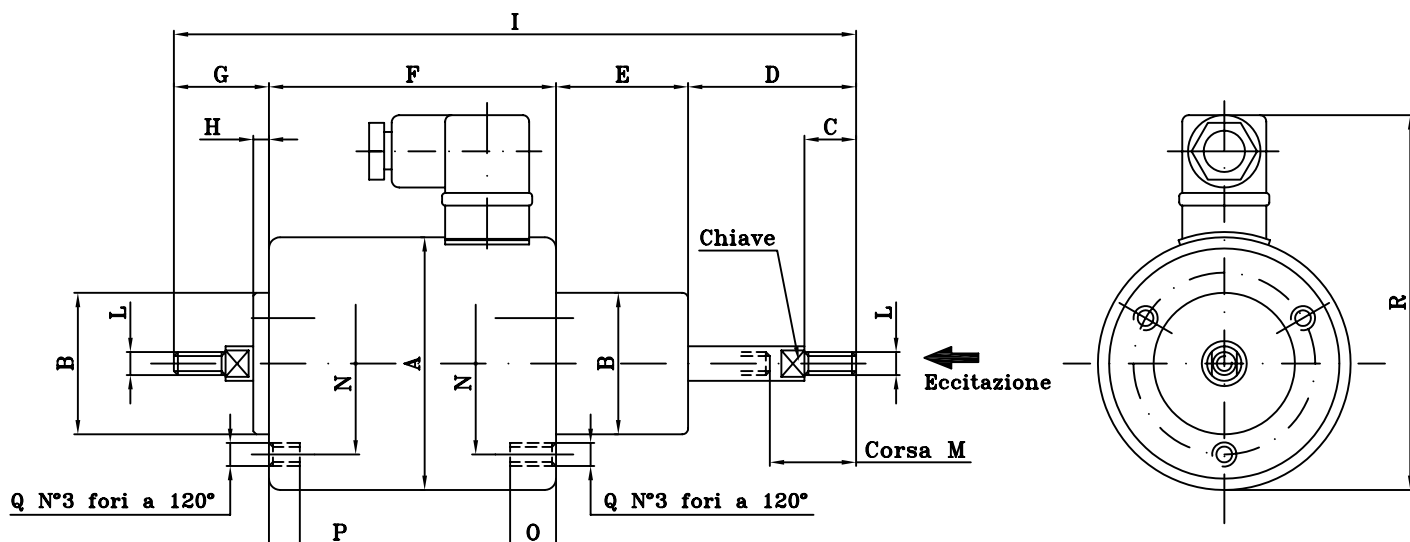


Elettromagneti tipo CS



MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	CHIAVE	PESO
CS 45	ø45	ø25	10	31,5	26	58	13	1	128,5	M5	20	ø34	7,5	4,5	M4	85	—	0,7 Kg
CS 50	ø50	ø25	10	31,5	27	71	12,5	1	142	M6	20	ø35	7,5	4,5	M5	90	—	1,0 Kg
CS 60	ø60	ø34	15	46,5	34	85	23,5	2	189	M6	25	ø45	8,5	5,5	M5	100	6	1,8 Kg
CS 70	ø70	ø40	15	46	37	76	27	6	186	M6	25	ø52	7,5	7,5	M5	110	8	2,4 Kg
CS 80	ø80	ø44	15	50,5	42,5	102	22,5	2	217,5	M8	30	ø62	10,5	10,5	M6	120	8	3,5 Kg
CS 100	ø100	ø60	20	61,5	44	110,5	46,5	15	262,5	M10	30	ø76	12,5	12,5	M6	140	12	7,0 Kg

Tolleranze sulle quote $\pm 0,7\text{mm}$

Specifiche tecniche elettromagneti tipo CS

MODELLO	TENSIONE Vcc	ASSORBIMENTO		SERVIZIO ED%	PROTEZIONE IP	CORSIA mm	FORZA costante di Tiro/Spinta	TEMPERATURA raggiunta con servizio ED-100%
		Amp.	Watt					
CS 45	12	2,2	26	100%	40	20	19 N	90 °C
	24	1,2	28,8	100%				
CS 50	12	1,26	15,2	100%	40	20	25 N	90 °C
	24	1,1	26	100%				
CS 60	12	2,5	30,6	100%	40	25	40 N	90 °C
	24	1,65	39,7	100%				
CS 70	12	3,0	36	100%	40	25	50 N	90 °C
	24	2,1	50	100%				
CS 80	12	3,8	46	100%	40	30	85 N	90 °C
	24	1,5	37	100%				
CS 100	12	5,2	62	100%	40	30	120 N	90 °C
	24	2,5	61,3	100%				

Le forze indicate sono riferite ad un unico ciclo di lavoro a temperatura 20°C.
 I dati sopraelencati sono strettamente nominali: variando qualsiasi dato variano di conseguenza tutti gli altri.

La System si riserva il diritto di modificare senza preavviso le quote e le caratteristiche descritte nella presente scheda.

Esigenze diverse da quelle sopraindicate possono essere eseguite su richiesta.