



DIMENSIONI				
MODELLO	A	B	C	D
PE40-25G	77	73	169	98
PE40-35G	87	83	179	118
PE40-50G	102	98	194	148
PE40-100G	152	148	244	248

* IL SERVIZIO ED% È IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA DI ESERCIZIO, CARICO APPLICATO, CICLO DI LAVORO, TENSIONE DI ALIMENTAZIONE. LE FORZE INDICATE SONO RIFERITE AD UN UNICO CICLO DI LAVORO A TEMPERATURA DI 20°C. I DATI ELENCATI SONO STRETTAMENTE NOMINALI; VARIANDO QUALSIASI DATO VARIANO DI CONSEGUENZA TUTTI GLI ALTRI. LA SYSTEM DI ROSATI SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE SENZA PREAVVISO LE QUOTE E LE CARATTERISTICHE DESCRITTE NELLA PRESENTE SCHEDA.

SCHEDA TECNICA					
		PE40-25G	PE40-35G	PE40-50G	PE40-100G
ALIMENTAZIONE NOMINALE	V	12	12	12	12
CORRENTE ASSORBITA SENZA CARICO	A	0.14	0.14	0.14	0.14
CORRENTE ASSORBITA A PIENO CARICO	A	0.66	0.66	0.66	0.66
ALIMENTAZIONE NOMINALE	V	24	24	24	24
CORRENTE ASSORBITA SENZA CARICO	A	0.07	0.07	0.07	0.07
CORRENTE ASSORBITA A PIENO CARICO	A	0.33	0.33	0.33	0.33
POTENZA MAX	W	8	8	8	8
TIPO ALIMENTAZIONE		VCC	VCC	VCC	VCC
SERVIZIO	ED%	*	*	*	*
CORSA MAX	mm	25	35	50	100
FORZA MAX DI TIRO/SPINTA	N	140	140	140	140
VELOCITÀ DI TRASLAZIONE SENZA CARICO (TIPO A)	mm/sec	5.8	5.8	5.8	5.8
VELOCITÀ DI TRASLAZIONE SENZA CARICO (TIPO B)	mm/sec	11.6	11.6	11.6	11.6
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	°C	da -5 a +60			
GRADO PROTEZIONE PISTONE ELETTRICO	IP	65	65	65	65
PESO TOTALE PISTONE ELETTRICO	Kg	0,410	0.430	0.435	0.535